

（が發生）  
・建設機械関連などの大  
12面のタレット型刃物台

# 同100DG

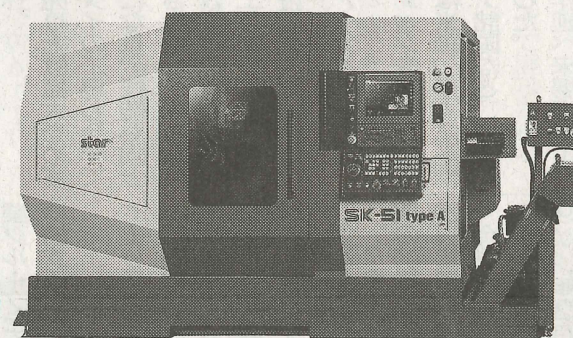
## 超硬丸鋸盤

ダル  
マツ  
アマ

「100DG」は、従来の丸鋸盤が丸鋸刃を支える上下ガイドが最大被削材サイズに合わせて固定配置され、切り込み開始点から遠く、もっとも重要な突入時に丸鋸刃を充分に支持できなかったのにめざしていく。

対し、切り込み開始点の最も近い部分に可動鋸方イド(Dyna Guide)を配置。突入時の丸鋸刃の支持剛性を大幅に向上させ安定した高品質切断を可能にする。

同社は、機能を高めた超硬丸鋸盤本体と多彩な周辺装置をパッケージにすることで、21年度までに17年度比3倍の販売を



SK-51 type A

# アタッチメントナッター

ロブテックス

ロブテックス（大阪府

プログラムチェック機能を搭載。実加工前に作成

2800X2070X2130mm。

東大阪市、社長地引俊為氏、072-980-1111)は、アタッチメントナッター「@N17D」を発売した。ドリルドライバーに同機器を装着すれば、ナッターとして使うことができる。トルク管理機能の付

CMII-75DG

# 注目製品

研削研磨（東京都墨田区横川1の10の3、社長森田修司氏、03-5619-4857）の水溶性研削&切削液「カーボンキュールCL」は発売以来、順調に販売実績を伸ば



# 水溶性研削&切削液

## 「カーボンキュールCL」

研削研磨

している。

同製品は、オニオンライクカーボン（ナノカーボン）を活用し、鉱物油、界面活性剤を一切含まない新タイプの研削、切削液。ナノ

カーボンで潤滑性・冷却性を向上させ、とくに鉄・鋼鉄などの硬い材料に大きな性能を発揮し、加工面、加工条件、工具寿命などをアップさせた。機械内部

出しの削減により、トータルコストダウンにもつながら。主な特徴は次の通り。

①工具寿命の向上  
②加工面の向上  
③加工条件の向上  
④高速度加工での能力を發揮  
⑤砥石目詰り抑制  
⑥ナノカーボン

や回りのベタつきも少なく、ワーク洗浄も簡単に済む。

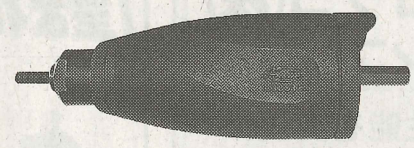
また、鉱物油・界面活性剤を含まないため、環境面では腐敗・悪臭を抑制し、皮膚荒れを防ぐ効果がある。液寿命の延長、液持ち

性により工具摩擦を抑制②加工面の向上  
③加工条件の向上  
④高速度加工での能力を發揮⑤砥石目詰り抑制⑥ナノカーボン

が砥石、ダイヤ・CBNホイールの目詰りを抑える⑤ワーク洗浄が簡単⑥洗浄の簡素化によりエアブローのみとなった事例もある。

森田修司社長は「製品の特徴をユーザーの皆様に深くご理解いただくための努力を継続し、より幅広い用途にもカーボンキュールを拡販していきたい」と語っている。

\*オニオンライクカーボン（タマネギのよう）に層になったナノ粒子。大気、真空中で極めて低い摩擦係数を示し、高面圧に耐える次世代の固体潤滑剤。



@N17D

た充電式ドリルドライバーに取り付けて使用。ドリルドライバーのトルク管理機能と正転・逆転の操作だけでナッターを締結できる。同社製ナッター（エビナット）のアルミ、スチール、ステンレス全材質をストローク調整無しでM4からM6まで簡単に締結が可能だ。参考価格は2万1990円。

# MIHARA 精密ボールねじ



産業機械用  
大型ねじ

大型ボールねじ

精密マスター  
スクリー

精密親ねじ  
送りねじ

精密ボールねじ

その他